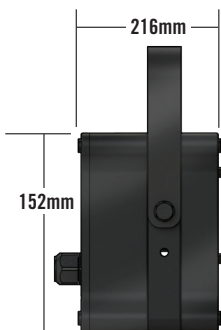
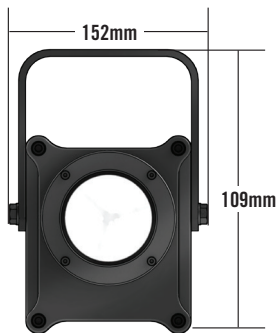


300-WATT INSPECTION STROBE



Gewicht : 3.04kg

300-Watt Inspection Strobe

Der 300-Watt Inspection Strobe ist ein LED Strobe Befestigung speziell für die Inspektion und Oberflächenfehler ausgelegt Detektion. Das Strobe hat einen 2-Mikrosekunden-Antwortzeit, die am schnellsten in der Branche. Das Strobe-eigenen LED-Einzel Quelle erzeugt eine Staffellung 38.000Lm in einer kompakten Leuchte Größe. Es ist die ideale Leuchte für Industrieanwendungen in rauen Umgebungen. Der 300-Watt Inspection Strobe ist stolz konstruiert, gebaut in den USA unter Verwendung von nur hergestellt die hochwertigsten Komponenten.

LED	
Watt	300W
Initial Lumen	38.000 Im Mindest
Farbtemperatur	6500K

Electrical	
Eingänge	Einzelne Sealed Deutsch DT3 Connector auf Wetter Abgeschirmt Kabel
Signaleingang	umge Logic mit 5,5 V Trigger
Power Input	24V DC
Minimale Netzteil Mindestens	300 W für die volle Funktionalität, empfohlenen Verbrauchsmaterialien gehören Meanwell HLG-320-24 und Meanwell SDR-480P-24
Betriebsfrequenzen	von 10 Hz - 240 Hz; Getestet 30 Hz, 60 Hz, 120 Hz, 240 Hz
Auslastungsgrad	von 1% bis zu 10%
Kreislauf-System Reaktionszeit	2 Mikrosekunden (Gemessen)

Steuern	
Chip Design	Proprietary hohe Wirksamkeit Chip Design mit 1 Mikroreaktions Diodes

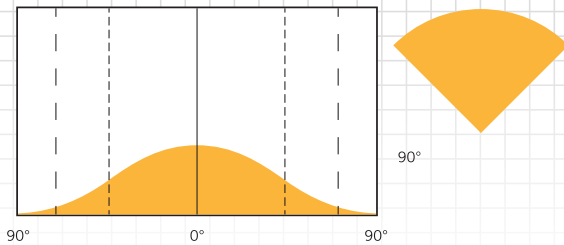
Umwelt	
Temperaturschutz Strombegrenzung	Echtzeit mit Borosilikat verschlossenen Glasfront für Hochtemperatur-Exposure
Maximale Umgebungstemperatur ohne zusätzliche Kühlung	46C mit Einheit in vertikaler Ausrichtung angeordnet und Laufen bei 10% Einschaltdauer
Kühl	Constant Quelle, sauber, Shop oder Wirbel abgekühlt nur Luft. Zwei #GJIC Plugs bieten Abkühlung. Der Frontstecker ist Einlass ist hinten Steckerabgang. Luftmesser oberhalb der LED positioniert ist, um eine direkte Kühlung der Einheit zu schaffen, wie Luft über Kondensatornetzwerk durchläuft. Verwenden Sie nur JIC Rohrverbindungen und stellen Sie sicher Gerät vollständig abgedichtet ist.

Aufgrund der kontinuierlichen Verbesserungen und Innovationen, können Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung ändern.

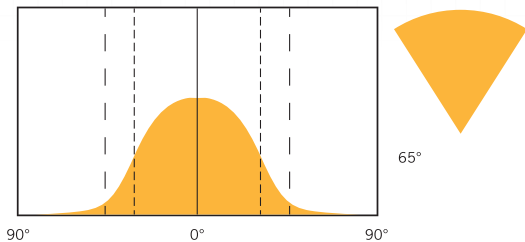


300-WATT INSPECTION STROBE

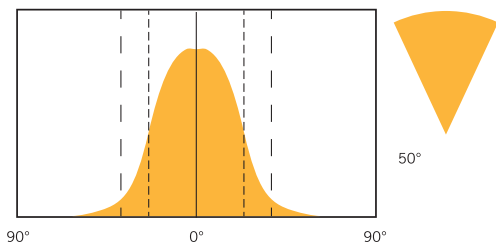
Kein Linse



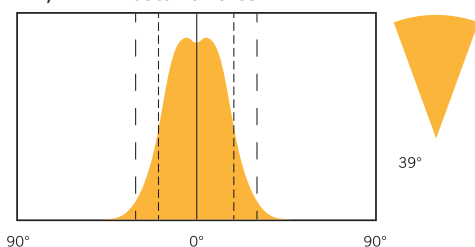
100mm Linse



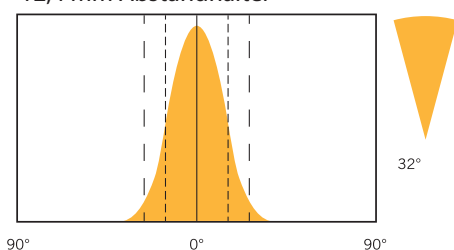
60mm Linse



60mm Objektiv mit
12,7mm Abstandhalter



100mm Objektiv mit
12,4 mm Abstandhalter



Mechanische

Abmessungen	109mm x 152mm x 216mm
Gewicht	3.04kg
Material	Flugzeug-Grad-AL6061-T6 Aluminium CNC gefräste für Precision Fit und Edelstahl-Hardware mit Heiße eingetauchte schwarze Oxidschicht
Beenden	schwarz pulverbeschichtet

Anzeigen

Schutzart (nach UL gemessen)	IP67 konform. Design umfasst ölbeständig EPDM O-Ringe
L70 Lumen-Wartung	50.000 Stunden
Emissionen und Verträglichkeit Standards (UL gemessen)	CISPR 11 Klasse A, EN55011, EN61000-6-1, EN61000-6-3, EN61000-4-2, EN61000-4-3, EN61000-4-8
Zertifizierungen	CE
Entworfen, konstruiert und in den USA built.	

Optionales Zubehör und Anpassung

Chips	Blue Chip 460nm
	IR Chip 850nm
	6500K 97 CRI Weiß
Optik	32° Winkel
	39° Winkel
	50° Winkel
	65° Winkel
	90° Winkel
	Benutzerdefiniert, um Daten
Optic Extender Rohre	12,7mm, 25,4mm
Wasserkühlmantel	
Wärme reflektierendes Glas	
Netzteil Halter - HLG-H320-24	
Benutzerdefinierte RAL Farben	

Aufgrund der kontinuierlichen Verbesserungen und Innovationen, können Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung ändern.

Garantie

Die Artikel werden auf Defekte in Material und Verarbeitung für zwei Jahre abgedeckt, einschließlich Ersatzteile und Reparaturarbeit auf defektem Einzelteil, ab Datum des Herstellers Rechnung. Die Garantie deckt Fracht für 30 Tage nach dem ersten Kauf. Der Hersteller übernimmt für keine weiteren Verluste aus Betriebsstörungen resultieren. Produkte, die zur Reparatur zurückgegeben werden, müssen die Original-Seriennummer angezeigt werden. Die Entfernung der Seriennummer erlischt begrenzte Garantie des Produktes.